
1. DESCRIPCIÓN Y USO

PC[®] 88 ADHESIVO es un adhesivo de dos componentes a base de betún y poliol para el primer componente e Isocianato para el segundo componente.

PC[®] 88 ADHESIVO se destina al pegado de las placas de vidrio celular FOAMGLAS[®] entre ellas o sobre otros soportes (hormigón, acero y aluminio). Es el adhesivo ideal para los trabajos a baja temperatura y para el pegado del aislamiento

FOAMGLAS[®] sobre materiales con coeficientes de expansión térmica diferentes. PC[®] 88 ADHESIVO se seca para formar un vínculo flexible que absorbe las tensiones mecánicas y térmicas. PC[®] 88 ADHESIVO se puede usar como revestimiento para sellar superficies con aislamiento FOAMGLAS[®] creando un revestimiento que resiste a la humedad para las paredes enterradas

2. APLICACIÓN

2.1. Preparación de la superficie

La superficie que se desea aislar debe estar limpia, seca y sin ningún rastro de grasa, oxidación, polvo, humedad, escamas o revestimientos sensibles a los disolventes. En caso de dudas, probar siempre la adherencia de la superficie. No se necesita imprimación. La capa anti-corrosión (si existe) no debe ser a base de betún, carbón, alquitrán, silicona o uretano.

2.2. Preparación del adhesivo

Para evitar desechos y conseguir las propiedades deseadas, se deben seguir ciertos procedimientos:

- Preparación del trabajo previo a la mezcla.
- La temperatura incide en el secado y el tiempo de operación. Debería aproximarse lo más posible a 25°C.
- Disponer de disolvente para remojar los útiles y de por lo menos dos conjuntos de útiles por operador.
- Mezclar la cantidad necesaria directamente en el bidón sin exceder el tiempo de operación.
- Agitar el componente 1 de dos a tres minutos con un mezclador eléctrico de 600 w (velocidad al vacío de 500 a 1000 rpm) o con un mezclador de aire comprimido. Añadir el componente 2 y agitar durante cinco minutos. Si la agitación no es completa, se pueden producir olores residuales y un secado incompleto.

2.3. Método de aplicación

- PC[®] 88 ADHESIVO se puede aplicar a una de las superficies o a ambas. Si se aplica a una superficie únicamente, los mejores resultados se obtienen al aplicarlo sobre el aislamiento FOAMGLAS[®]. Se recomienda una rasqueta a dientes (ancho, separación y profundidad: generalmente 5 mm, pero puede variar de 3 a 6 mm en función de las irregularidades de la superficie).

- Limpiar las herramientas con frecuencia.
- Mantener los bidones cerrados cuando no se utilizan.
- Retirar el exceso de adhesivo a medida que el trabajo avanza.
- Se deben aplicar capas adicionales de PC[®] 88 ADHESIVO al cabo de 8 horas.
- Si el revestimiento ha secado durante más de 8 horas, usar un rascador o raspador con un cepillo de alambre antes de volver a aplicar otro revestimiento.
- No usar un adhesivo que ha fraguado.

2.4. Limpieza de los útiles

Usar trementina o disolventes clorinados.

2.5. Limitaciones

No usar como revestimiento exterior expuesto a la luz solar o como segundo revestimiento. No poner la instalación en servicio antes de transcurridas 48 horas desde la aplicación.

2.6. Advertencias

Componente 1: mezcla combustible, mantener alejado de las llamas. Evitar el contacto frecuente con la piel.

Componente 2: contiene isocyanatos. Evitar su inhalación o el contacto con los ojos o la piel. Llevar siempre material de protección adecuado durante la manipulación de isocyanatos (gafas, guantes de goma, etc.). Usar en áreas con suficiente ventilación. Lavarse las manos después de usarlo. No fumar durante su utilización. No usar donde el olor pueda afectar a alimentos. Respetar la reglamentación sobre la salud de las personas vigente en su país.

3. DISPONIBILIDAD Y ALMACENAJE

3.1. Disponibilidad

Componente 1: bidones de metal de 15,4 ó 7,7 Kg
Componente 2: bidones de metal de 0,37 ó 0,185 Kg

3.2. Almacenaje

Almacenar en un lugar seco y protegido del sol.
Período de conservación: máximo de 2,5 años.
Límites de temperatura de almacenaje: de 0°C a 45°C.
Riesgo de incendio: combustible.

4. PROPIEDADES

Tipo:	Adhesivo de dos componentes.
Relación de la mezcla en el peso:	Componente 1, betún-poliol: (42 partes). Componente 2, isocianatos: (1 parte).
Gama de temperatura de servicio:	Min. -40°C sobre aluminio o acero inoxidable. Min. -55°C sobre acero al carbono, hormigón o entre placas de FOAMGLAS®. Max. +80 C. (si las tensiones de trabajo son poco elevadas, PC® 88 Adhesivo se puede usar a temperaturas más elevadas: ponerse en contacto con el servicio técnico de Pittsburgh Corning.)
Temperatura de aplicación:	Adhesivo de 20 a 35°C. Superficie de 5 a 35°C.
Tiempo de operación a 25°C:	2 – 2,5 horas.
Densidad:	Aprox. 1,05 kg/dm³.
Color:	Negro
Permeabilidad:	0,01 perm cm.
Factor de resistencia a la difusión de vapor de agua:	μ = aprox. 23.000.
Punto de ignición: (pensky martens closed cup).	40°C.
Resistencia a las llamas, seco:	Combustible.

Las propiedades físicas anunciadas son valores promedio cuya medición se ha efectuado en los productos antes de su salida de fábrica. Los factores que pueden influir en dichos valores son una remoción o mezcla insuficiente, el método de aplicación, el espesor de la capa y las condiciones atmosféricas existentes durante y después de la aplicación, más concretamente, temperatura, humedad relativa, sol, viento... Son estas condiciones las que influyen especialmente en los tiempos de fraguado.

5. RECUBRIMIENTO

Aproximadamente 3 kg/m² por capa.

Las cantidades anunciadas son meramente indicativas; dependen en gran medida del estado de la superficie, espesor del aislamiento, tamaño de las placas de vidrio celular FOAMGLAS®, método de aplicación y trabajo. Todas las informaciones acerca de los métodos de colocación o aplicación son dadas de buena fe, pero no implican ninguna garantía o responsabilidad de nuestra parte.